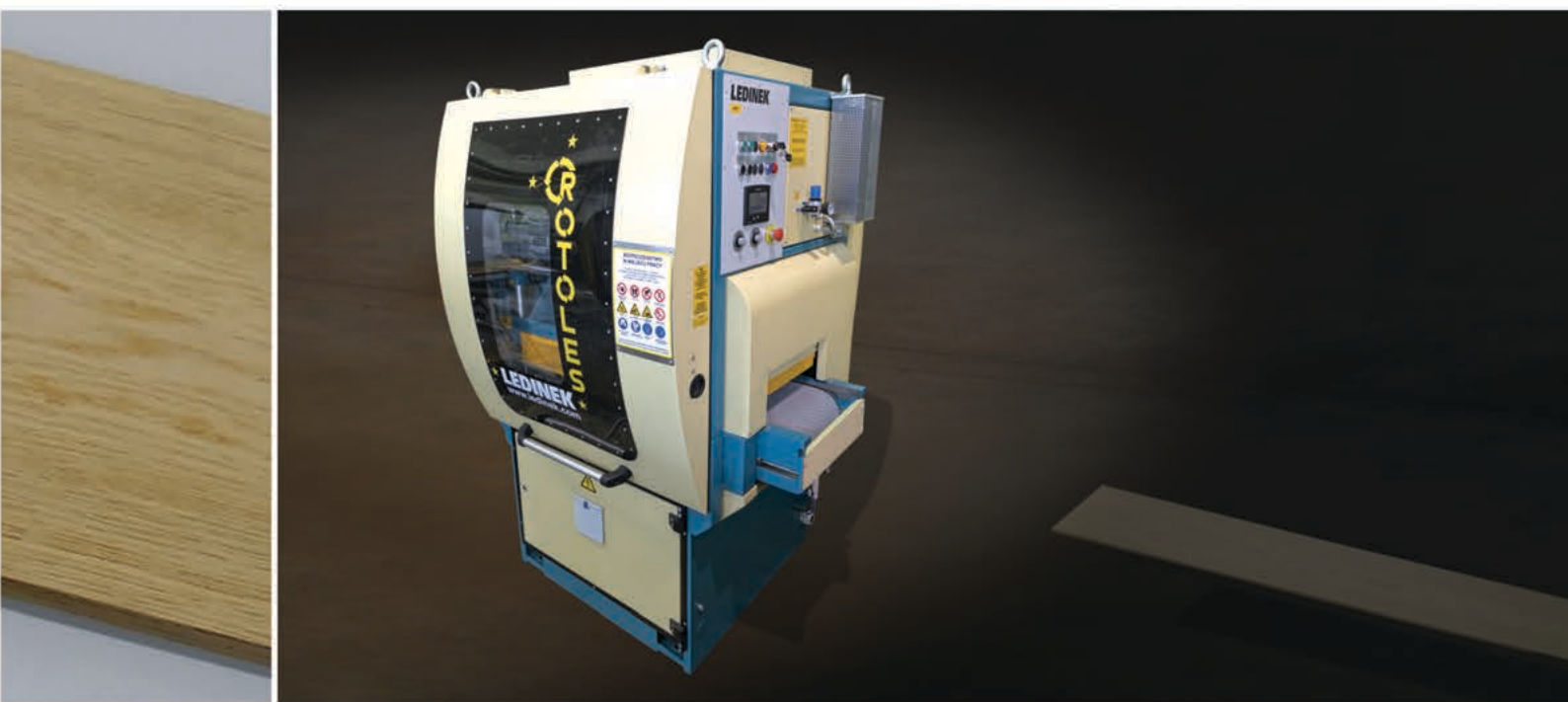


LEDINEK

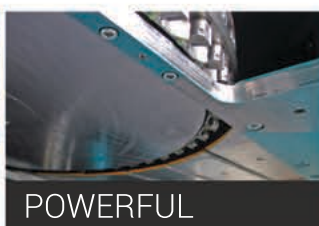


ROTOLES

400 D-S



INNOVATIVE



POWERFUL



DURABLE



Brochure
download

Perfect calibration

Stop planing - start milling

The one-side calibrating milling machines are suitable for exact calibration of thin top layers for multi-layer boards or other calibrating tasks for thin and wide workpieces.

In many processes, the machine can be used instead of a thickness planer or a sanding machine: in the first case providing **better machining security** and **unparalleled surface quality** and in the latter case also **multiplying the capacity**.

It is suitable for processing of hardwood as well as softwood. The advantages are specifically evident when machining hardwood.



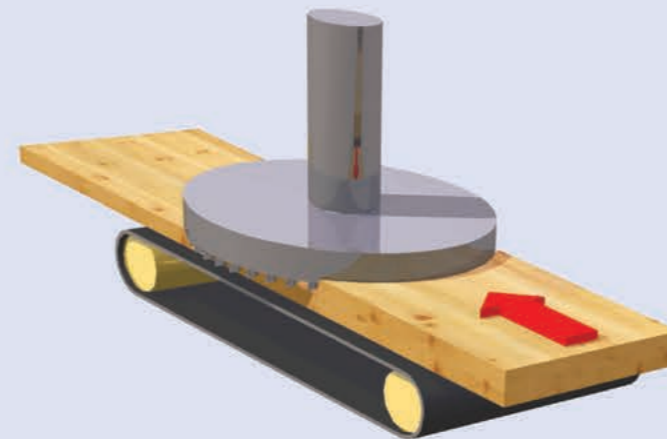
Die einseitigen Rotoles Kalibrierfräsmaschinen sind zur genauen Kalibrierung von dünnen Decklagen für Mehrschichtprodukte oder andere Kalibrieraufgaben an dünnen und breiten Werkstücken geeignet.

In vielen Prozessen kann diese Maschine einen Dickenhobel oder eine Schleifmaschine ersetzen: was im ersten Fall eine bessere **Bearbeitungssicherheit** und eine **unvergleichliche Oberflächenqualität** ermöglicht und im letzteren Fall auch die **Kapazität vervielfacht**.

Die Technik ist für die Verarbeitung von Hartholz sowie Weichholz anwendbar. Die Vorteile sind besonders deutlich bei der Bearbeitung von Hartholz.

Advantages with Rotoles System

- Perfect surface regularity regardless of tool wear
- Stronger glue bond due to open pore surface
- No shaft marks, better straightness of planed surface
- Machining of small dimension woodpieces without clamping
- Knotty and resinous wood can be machined without problems
- Long-life tools - shorter set-up time - low tool costs - no sanding
- Curved table lips allow the workpiece to continuously pass through the machine without planer marks at the beginning and at the end of the surface
- No correction of dimensions if tool diameter is changed - shorter set-up time



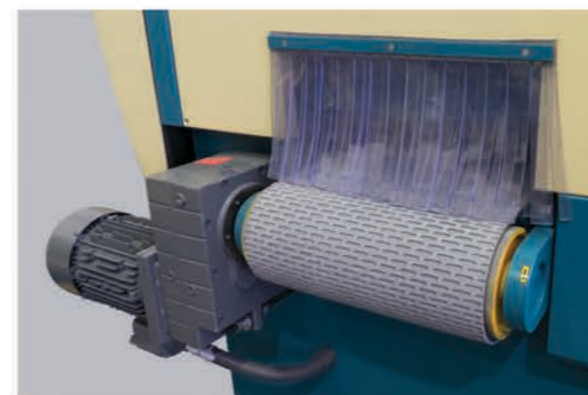
Vorteile durch Rotoles

- Knorrige und harzreiche Hölzer können problemlos bearbeitet werden
- Bearbeitung von Werkstücken mit kleinen Abmessungen ohne Einspannung
- Offenporige Oberfläche ermöglicht eine höhere Festigkeit der Leimverbindungen
- Hohe Ebenheit der Hobelfläche unabhängig von der Abnutzung des Werkzeuges
- Bogenförmige Tischlippen ermöglichen einen ununterbrochenen Werkstückübergang, dadurch kein Hobelschlag am Beginn und am Ende der Bearbeitungsoberfläche
- Kein Wellenschlag auf der Hobelfläche, dadurch bessere Planheit der Bearbeitungsoberfläche
- Hohe Standzeiten der Werkzeuge - weniger Rüstzeit - niedrige Werkzeugkosten - kein Schleifen
- Keine Maßkorrektur wegen Werkzeugdurchmesseränderung beim Schleifen notwendig, dadurch weniger Rüstzeit



Rotoles tools during processing.

Rotoles Werkzeuge während der Bearbeitung.



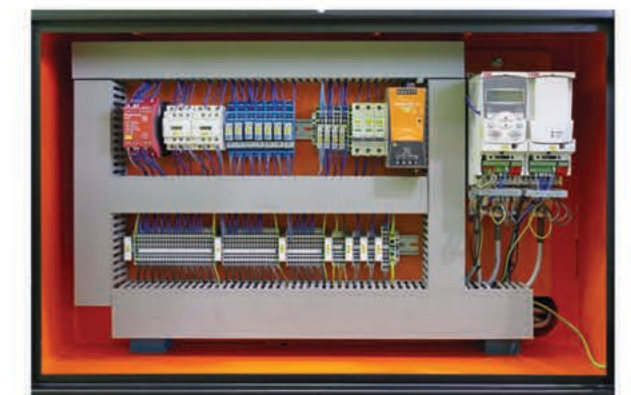
Conveyor belt for workpiece feeding.

Vorschubband für Werkstücktransport.



Touchpanel for adjustment of thickness, with current display, overload protection and advanced functions.

Touchpanel für Einstellung der Bearbeitungsstärke, mit Stromanzeige, Überlastschutz und erweiterten Funktionen.



Variable frequency drive for Rpm regulation of machining rotor.

Frequenzumrichter für variable Drehzahlregelung vom Bearbeitungsrotor.

ROTOLES

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

400 D-S

Working width / Hobelbreite	mm	min. 400
Working thickness / Hobelhöhe	mm	2 - 150
Working length / Arbeitslänge	mm	min. 150
Motor power / Motorleistung	kW	22
Feeding speed / Vorschub	m/min	10 - 45
Rotor diameter / Rotordurchmesser	mm	Ø520
Number of inserts / Wendeplattenanzahl		48
RpM of rotor / Drehzahl	min ⁻¹	2.100 - 3.100
Cutoff / Spanabnahme	mm	max. 8
Exhaust tube diameter / Absaugstützendurchmesser	mm	200
Installed power / Installierte Leistung	kW	26
Weight / Gewicht	kg	1.800
Dimensions (LxWxH) / Dimensionen (LxBxH)	mm	2.000 x 1.300 x 2.000

A piece of art

Even very tiny and fine pieces of wood can be easily machined with the Rotoles.



Kein Kunststück mehr

Auch so ein winziges und dünnes Holzstück wird mit einer Rotoles Maschine problemlos bearbeitet.

The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.
Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Sales Office / Verkaufsbüro)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com