

RAPID II 1250**Freigegebene Öle****Von Fa. KLINGELNBERG eingesetzte und freigegebene Schleiföle:**

Schleiföl ca. 9-22 cSt bei 40° C	
Hersteller	Ölsorte
BP	Sevora HC 713
MKU	Rotex Spezial 277-4
HOUGHTON	Cut Max 902- 10
HOUGHTON	Garia 297 M-17 Garia 405 M-22 Macron 630 S-9
HOUGHTON	Dascolene 218 Dascolene 617
OELHELD	DiaGrind 535/ 15 GearTech 535/ 15 (italienischer Hersteller)
BP / CASTROL	Variocut G 600 HC
BENZ OIL (USA)	BENZGRIND HP 15

Von Fa. KLINGELNBERG alternativ freigegebene Schleiföle:

Schleiföl ca. 9-22 cSt bei 40° C	
Hersteller	Ölsorte
BP	Illocut 170
GAE Specialty Lubricants	H 875 (chinesischer Hersteller)

Hydraulik / Hydrostatik ISO VG 32 / HLP 32 DIN 51524 Teil 2 ca. 32 cSt bei 40° C	
Hersteller	Ölsorte
ARAL	Vitam GF 32
BP	Energol HLP-DH 32
CASTROL	Hyspin AWS 32
ESSO	Nuto H 32
HOUGHTON	Wintal VA 32 HF (HLP-DCE)
MOBIL	DTE 24
SHELL	Tellus S2 MX 32
TOTAL	Azolla AF 32
TEXACO	Rando Oil HD A 32

Schmierung	
Hersteller	Fettsorte
KLÜBER	Microlube GB 00 (Fließfett)

Ölmengen

	Fassungsvermögen ca. l
Hydrauliköl	10
Schleiföl (Hoffmann HSF100 / HSF150)	2200 / 3000
Fließfett	2,7

Freigegebene Kühlmittel

Kühlaggregat (Korrosionsschutzfluid, gebrauchsfertig)	
Hersteller	Sorte
OELHELD	ControXid 1642 (Fertigmischung) ControXid 5000 F (Fertigmischung, bei Einsatz in Frankreich, Japan und Kanada erforderlich)
ESGEMO	esgeCor 642 (Fertigmischung)

Kühlmittelmengen

Kühlaggregat	Füllmenge ca. l
Hoffmann Kühler HSF100 / HSF150	100 / 150